



Mehr Performance für Getriebe und Lager.

WINDENERGIE | AUTOMOTIVE | MARINE | INDUSTRIE



Das Unternehmen REWITEC GmbH

- Entwickler, Hersteller und Vertreiber von Nano- und Mikropartikel für Oberflächenveredelung in tribologischen Systemen (Getriebe/Lager)
- Unternehmensgründung in 2003
- Weltweites Vertriebsnetz
- Gründer und geschäftsführender Gesellschafter: Stefan Bill



Unsere Kernbereiche



WINDENERGIE



INDUSTRIE



MARINE



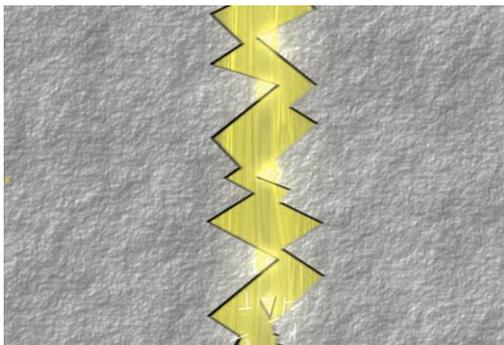
AUTOMOTIVE

Der Beschichtungs-Prozess

Schritt 1

Chemo-physikalischer Prozess

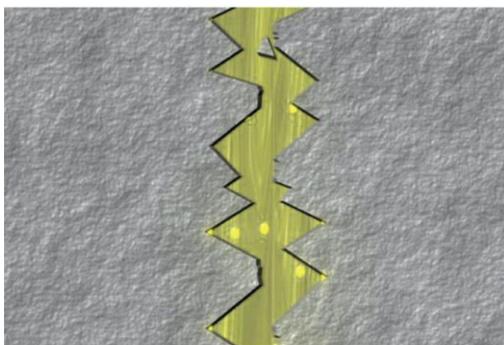
Produkt gelangt über Schmierstoff an die Mischreibungszonen



Schritt 2

Chemische Verbindung

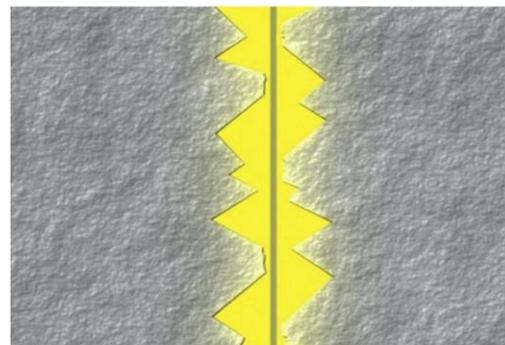
Beschichtungspartikel keramisieren reibende Metalloberflächen



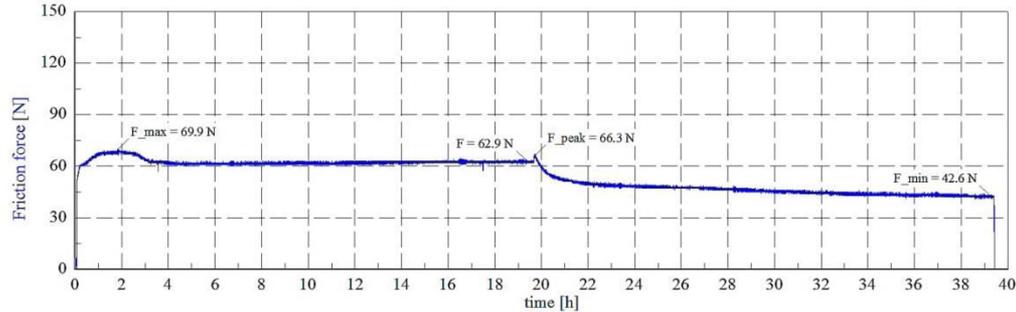
Schritt 3

Neue Metallkeramik-Oberfläche

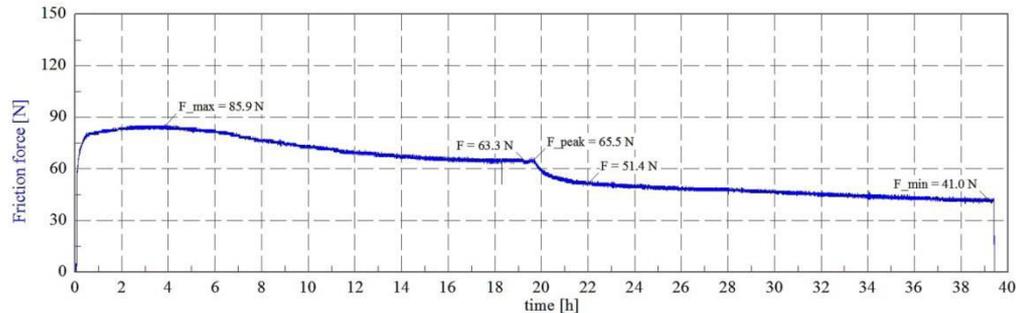
Ursprüngliche Materialeigenschaften verbessern sich in Bezug auf Reibung und Verschleiß deutlich



Wissenschaftliche Untersuchungen 2-Scheiben-Prüfstand – Getriebeöl

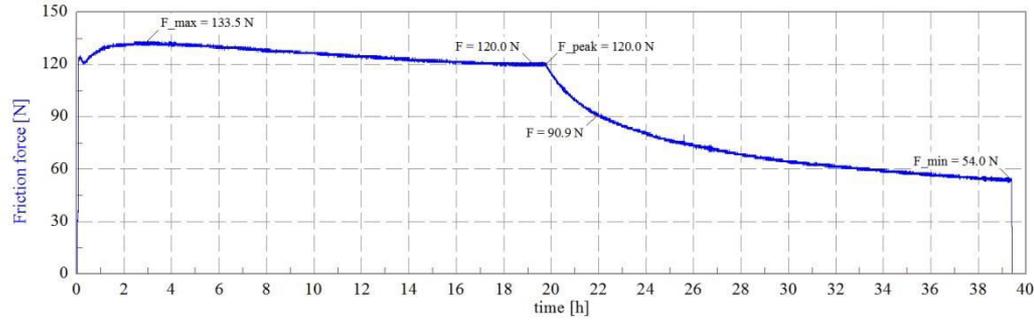


Castrol Optigear Synthetic X320
mit REWITEC® hinzugefügt nach
19 Std. 39 min.



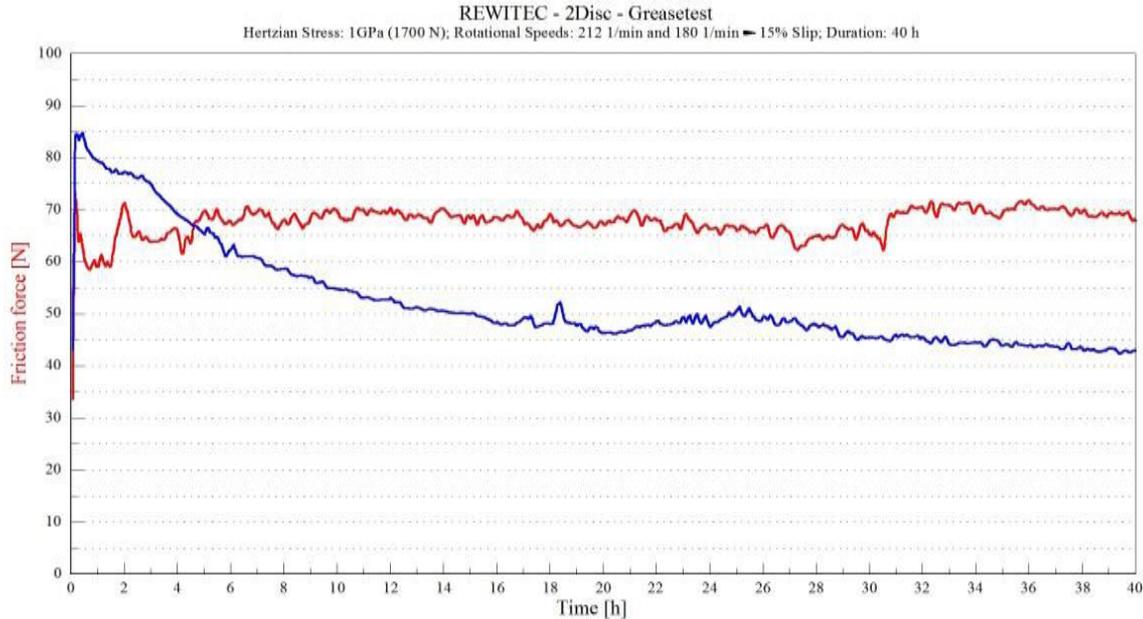
Mobilgear SHC XMP 320 mit
REWITEC® hinzugefügt nach 19
Std. 39 min.

Wissenschaftliche Untersuchungen 2-Scheiben-Prüfstand – Getriebeöl



Klüberbio EG 2-150

Wissenschaftliche Untersuchungen 2-Scheiben-Prüfstand – Fett



FAG Arcanol Multitop Fett

Belastung: 1700 N
Geschwindigkeit: 212 min⁻¹ and 180 min⁻¹
Schlupf: 15 %
Dauer: 40 h

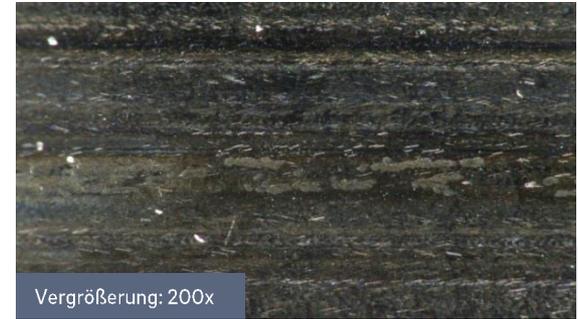
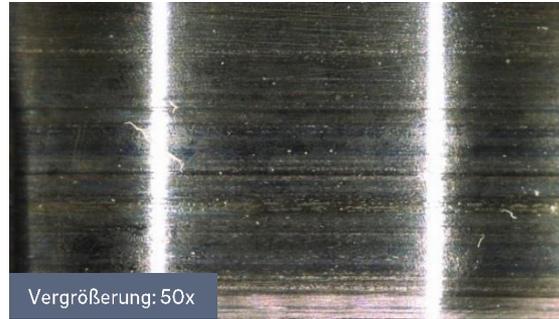
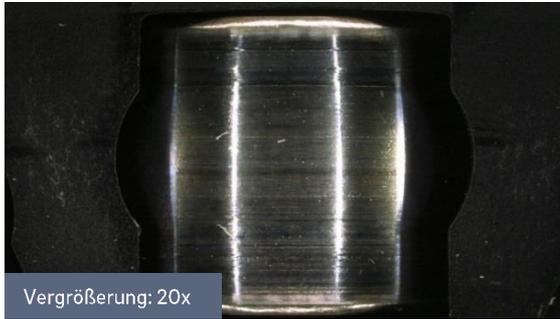
Wissenschaftliche Untersuchungen



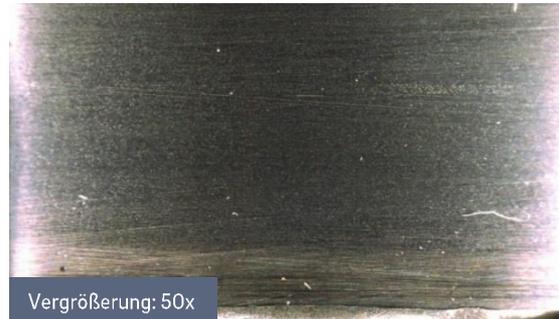
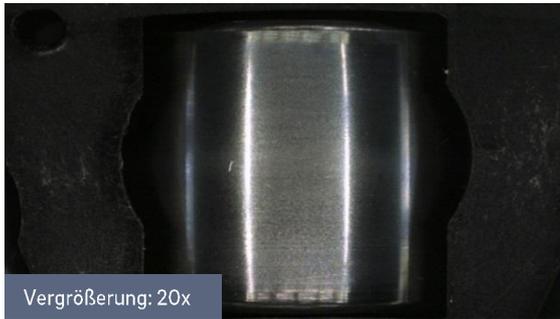
REWITEC® auf dem Wälzlager-Prüfstand FE-8



Wissenschaftliche Untersuchungen FE8 Test – Getriebeöl

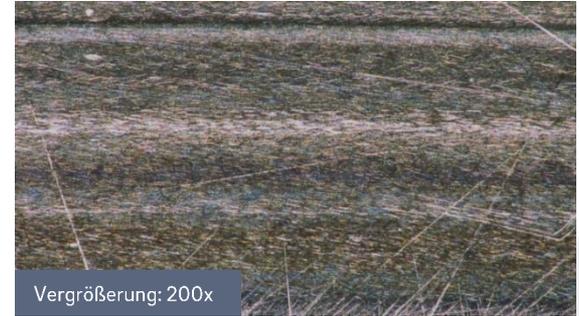
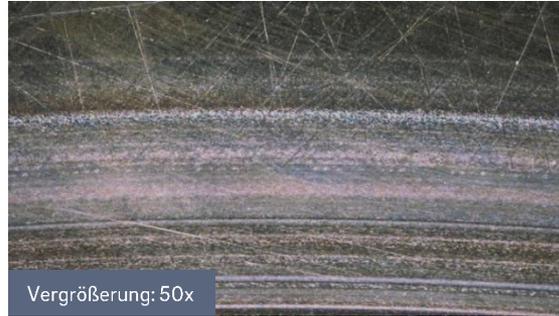
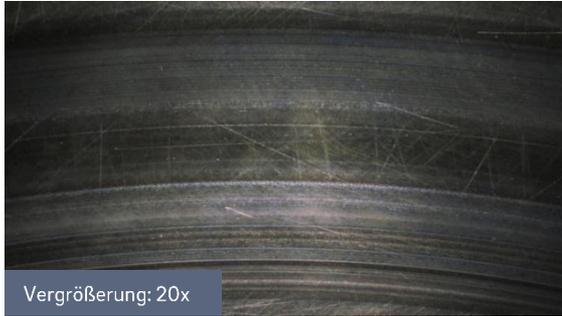


Mikroskopie Wälzlagerkörper, Castrol X320 **ohne** REWITEC®

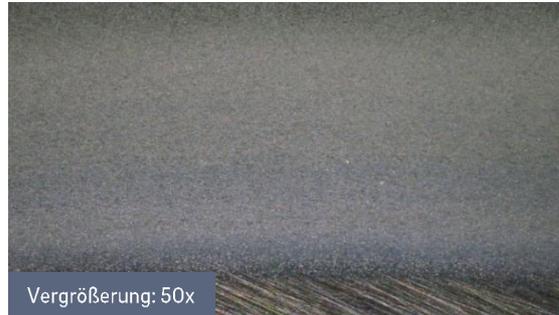


Mikroskopie Wälzlagerkörper, Castrol X320 **mit** REWITEC®

Wissenschaftliche Untersuchungen FE8 Test – Getriebeöl



Mikroskopie Lagerring, Castrol X320 **ohne** REWITEC®



Mikroskopie Lagerring, Castrol X320 **mit** REWITEC®

Wissenschaftliche Untersuchungen FE8 Test – Getriebeöl

Ergebnisse:

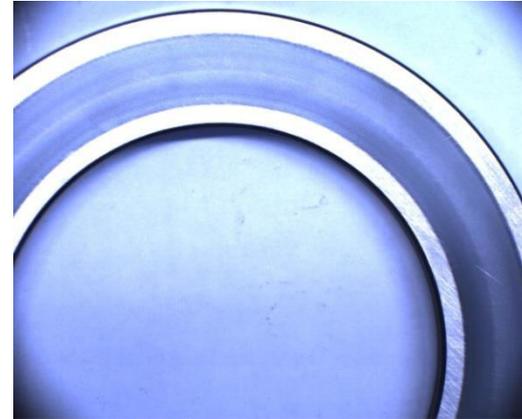
Test 1: Castrol X320 ohne REWITEC®



Gewichtsdifferenz

Lager 1	0,318 g
Lager 2	0,326 g
Insgesamt	0,644 g

Test 2: Castrol X320 mit REWITEC®



Gewichtsdifferenz

Lager 1	0,269 g
Lager 2	0,266 g
Insgesamt	0,535 g

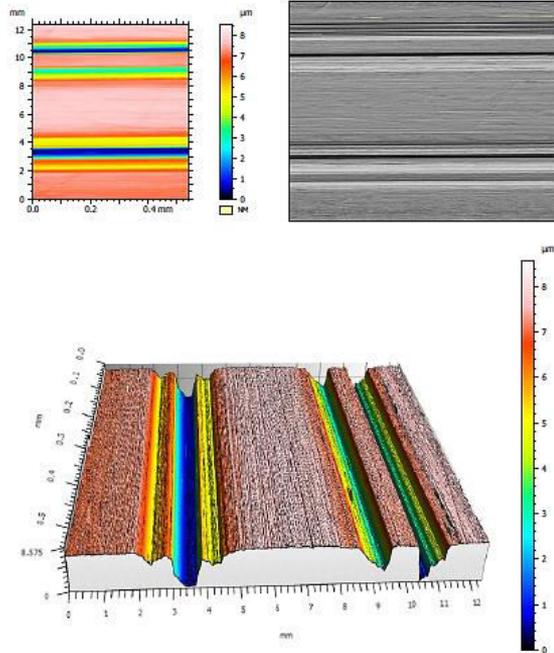
Auswertung:

- 17 % weniger Gewichtsverlust mit dem REWITEC®-Konzentrat
- Glattere Oberfläche

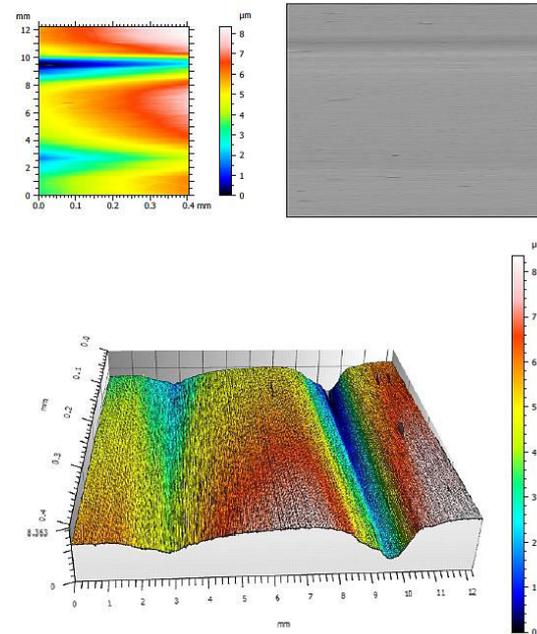
Wissenschaftliche Untersuchungen FE8 Test – Getriebeöl Analyse NanoFocus AG

Ergebnisse:

Test 1: Castrol X320 ohne REWITEC®



Test 2: Castrol X320 mit REWITEC®





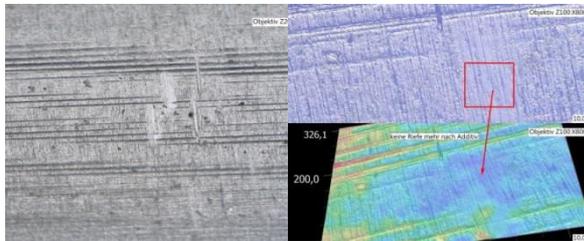
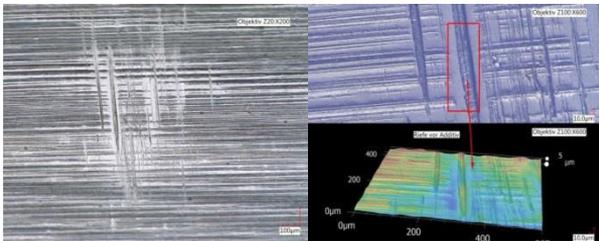
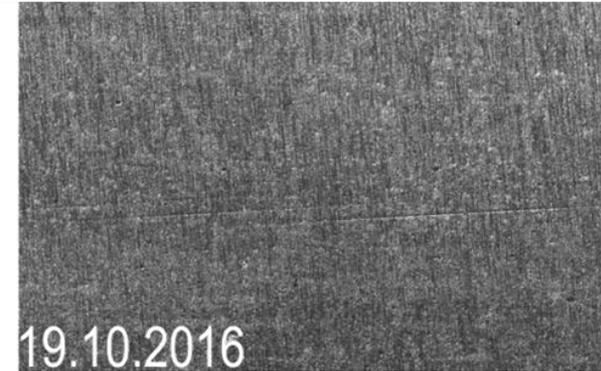
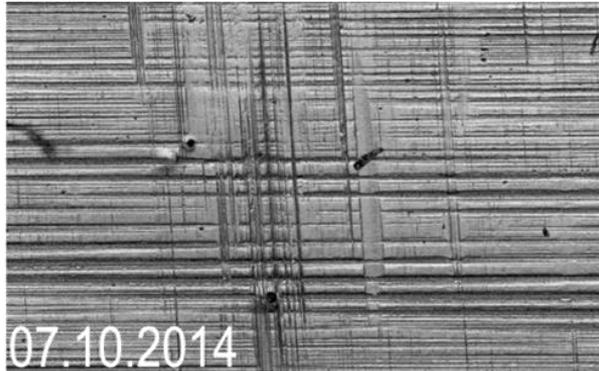
WINDENERGIE | AUTOMOTIVE | MARINE | INDUSTRIE

ANWENDUNGSBEISPIELE AUS DER PRAXIS



Anwendungsbeispiele aus der Praxis: GE 1.5 SL

Schadensentwicklung an einem Bosch Rexroth Getriebe innerhalb von zwei Jahren



Durchläufer auf der Zahnflanke

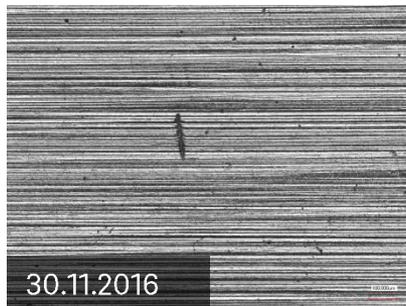
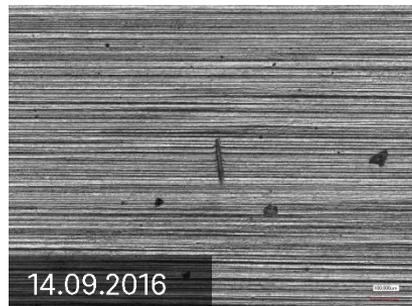
Durchläuferschäden nach 4 Wochen und nach 2 Jahren:

- Reduzierung der Rauheit und Reibungskraft
- Verbesserte Tragfähigkeit
- Geringere Belastung

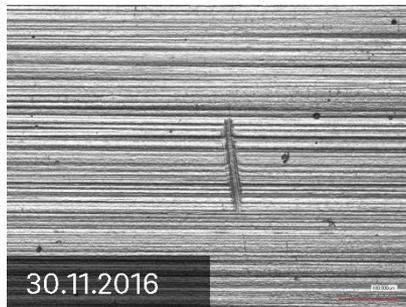
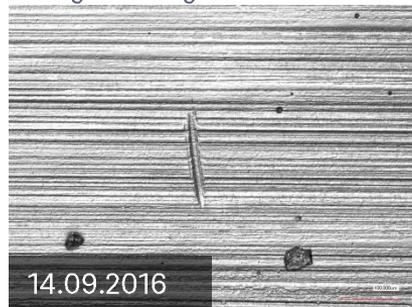
Anwendungsbeispiele aus der Praxis: Nordex N117

Schadensentwicklung an einem Bosch Rexroth Getriebe

Vergrößerung 10x



Vergrößerung 20x

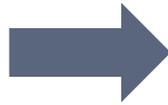


Anwendungsbeispiele aus der Praxis: Nordex 2 MW



Datum: 24.05.2015

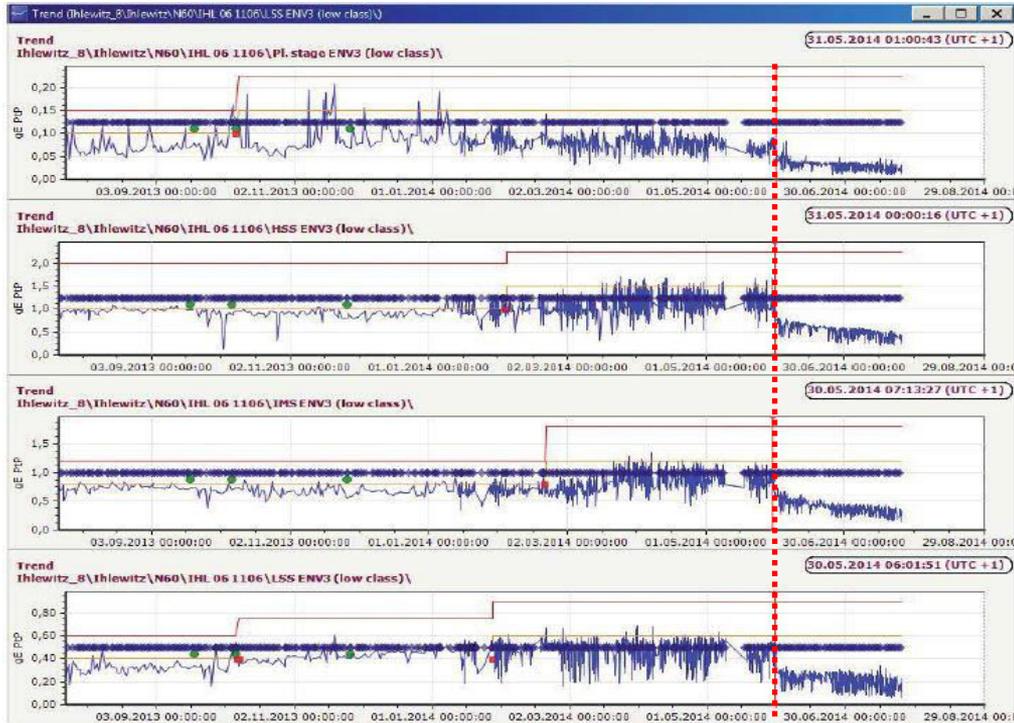
- Raue Lageroberfläche vor der REWITEC[®] Anwendung



Datum: 16.12.2015

- Glatte Lageroberfläche nach der REWITEC[®] Anwendung

Anwendungsbeispiele aus der Praxis



REWITEC

Ziel der Anwendung:

- Verschleißschutz eines N60 Getriebes durch REWITEC® DuraGear® WI00 im Mai 2014
- Analyse durch SKF Services GmbH
- Schutz vor Verschleiß und Verlängerung der Lebensdauer

Ergebnisse nach 2 Monaten:

- Der CMS-Bericht zeigt eine deutliche Schwingungsreduzierung nach dem REWITEC Einsatz.

„REWITEC® macht sich bezahlt!“

Im Umgang mit den REWITEC®-Produkten haben die Erfahrungen gezeigt, dass der Verschleiß unserer Windanlagen merklich verzögert wird. Im besten Fall wird der weitere Schadensfortschritt bestimmter mechanischer Vorschädigungen in Getrieben und Lagern sogar eingefroren. REWITEC® ist fester Bestandteil unserer Instandhaltungsmaßnahmen und erspart uns einen Großteil abnutzungsbedingter Reparaturen.

Jochen Holling, Mechanical Engineer – Global Technical Support and Engineering , AVAILON GmbH





„Wir als Serviceunternehmen müssen für lange Haltbarkeit und hohe Verfügbarkeit der Anlagen unserer Kunden gerade stehen. REWITEC® hat speziell bei behandelten Getrieben und Lagern gezeigt, dass in punkto Verschleißschutz alles top ist, und jeder der Beteiligten einen konkreten Nutzen davon hat!“

Denise Koch, CSO Energy GmbH, Leisnig

„Wir setzen REWITEC® erfolgreich bei unseren Windkraft- und Biogas-Anlagen ein. Eine Investition, die sich für den Betreiber bezahlt macht. Die positiven Ergebnisse haben uns bestärkt, die Schutzbeschichtung an Getrieben und Verbrennungsmotoren sogar prophylaktisch vorzunehmen. Wer seine Anlagen langfristig vor Schäden schützen möchte, kommt an REWITEC® nicht vorbei!“

(Markus Nass / Leiter Vertrieb und Service; ABO Wind AG, Heidesheim)



Empfehlungen, Partner und Kunden





Vielen Dank
FÜR IHRE AUFMERKSAMKEIT.





REWITEC GmbH

Dr.-Hans-Wilhelmi-Weg 1

35633 Lahnau, Deutschland

Telefon: +49 (0) 6441 / 445 99-0

E-Mail: info@rewitec.com

www.rewitec.com



Besuchen Sie uns auch auf
Facebook und YouTube.