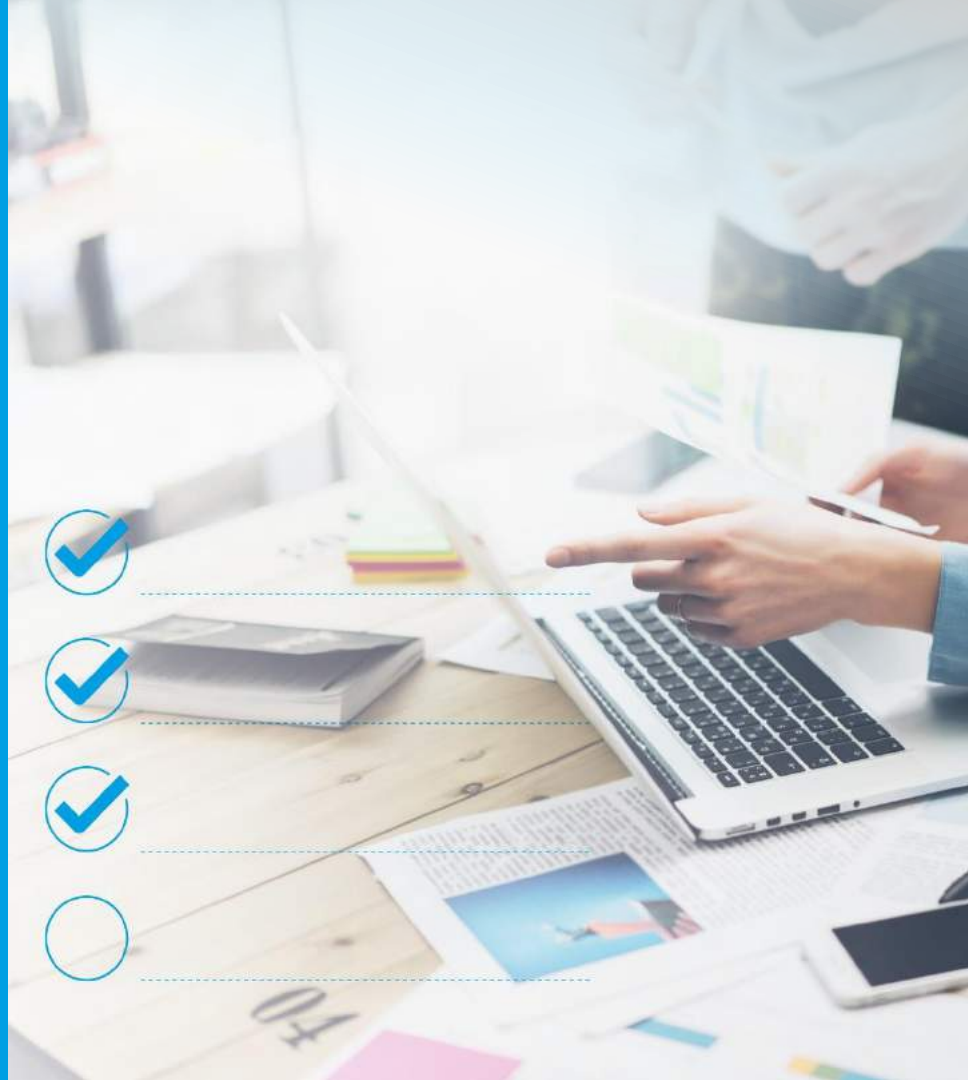


Checklisten mit SAP IT-Basiert und Mobil

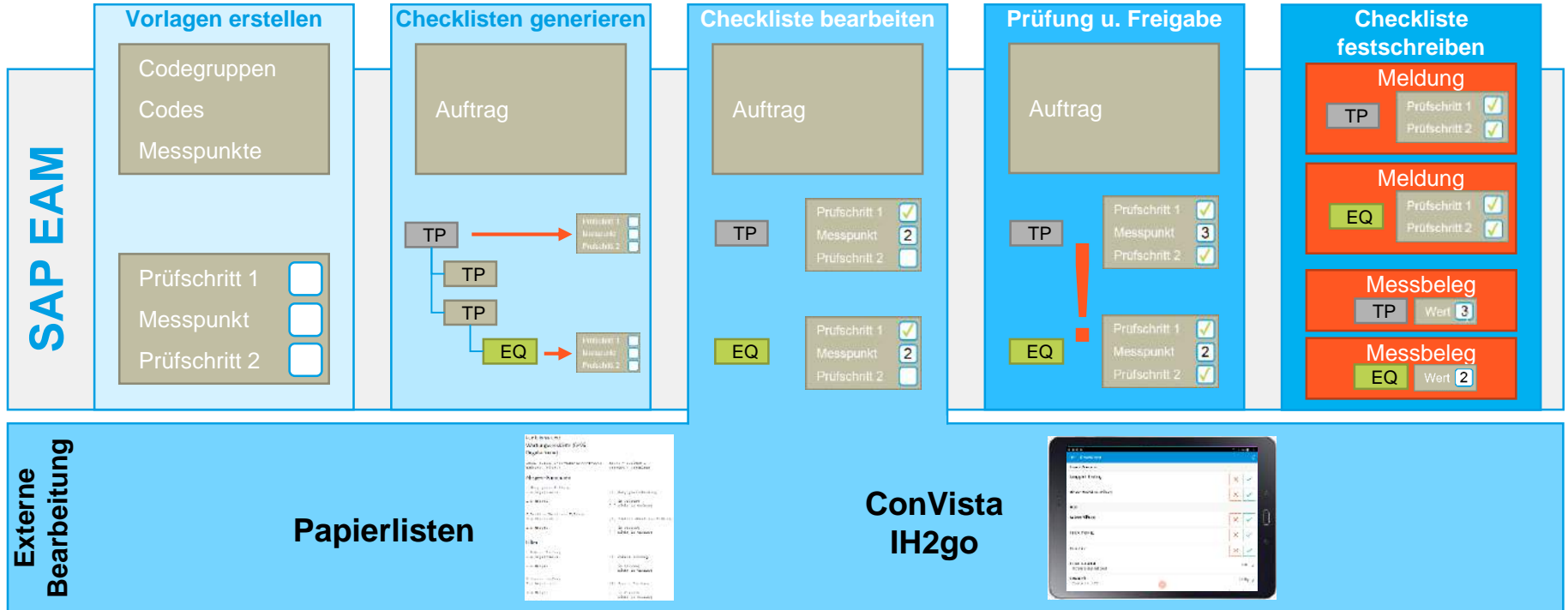
Ihre Checklisten im Griff

2020 | Christoph Frenken



Checklisten im Überblick

Ablauf



Wiederverwendbare und generische Vorlagen erstellen

Auf Basis von SAP EAM Objekten

- Verknüpfung zum Auftrag
 - Werk
 - Auftragsart
 - IH-Leistungsart
- Bezug zum tech. Objekt über Objektart
- Checklisten-Positionen
 - Freie Textbeschreibung
 - Definition über Katalog, Codegruppe und Code
 - Bezug zum Messpunkt über Messpunktkategorie

Vorgangsbeschreibung

Lesen | Speichern | Neu | <> Vorlage auswählen

Vorgangsbeschreibung

Text: Funktions- und Wartungscheckliste (G495 Anlage) mit Adresse

Zuordnungsparameter

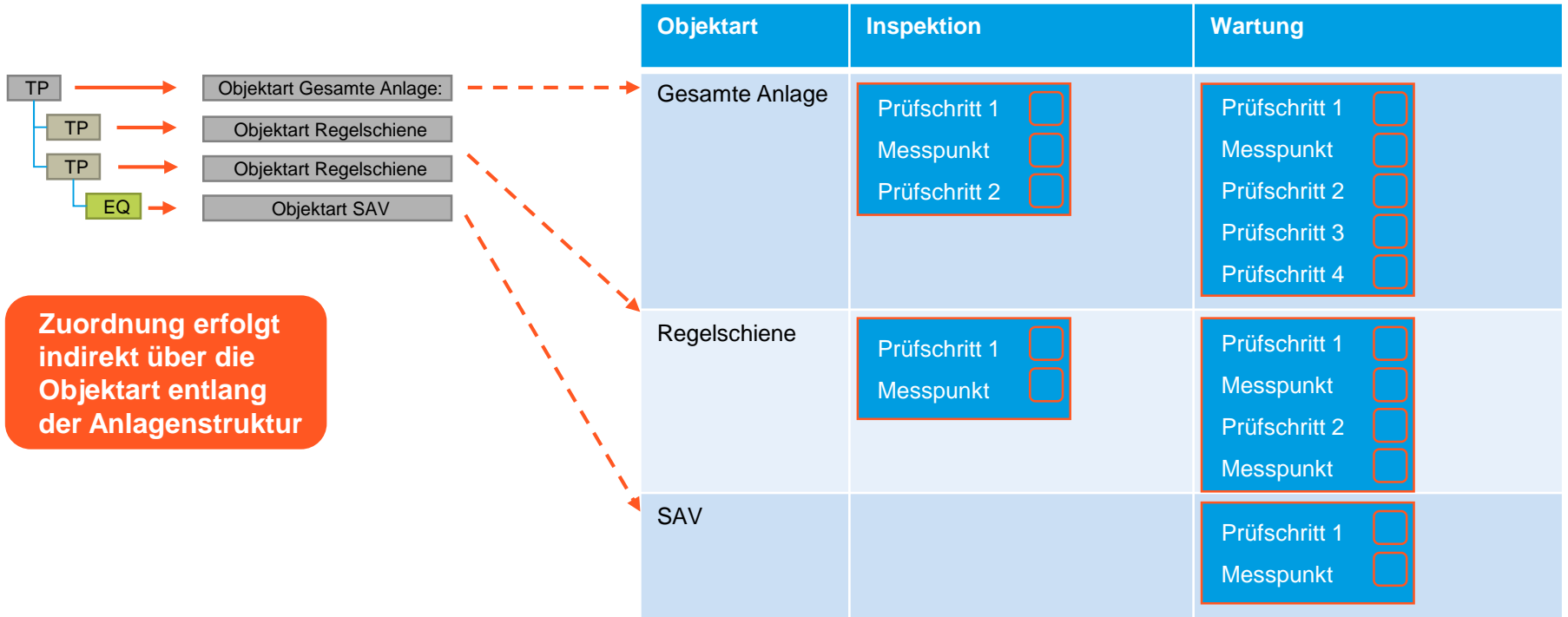
Werk	Y100	bis	<input type="text"/>	
Auftragsart	Y010	bis	<input type="text"/>	
Objektart	Y100_G0010	bis	<input type="text"/>	
IH-Leistungsart	300	bis	<input type="text"/>	

neue Zeile | Zeile(n) löschen

Pos	Checklisten	Positionstext	Typ	K	CgrpObj	ObTe	K	CgrpProbl	SCd	Messpunktkategorie	K	Codegrp.
10		Leckmengenabblaseventil	ist Header									
20		Ansprechmeldung-Prüfung Leckmengen-AV	2-wertig (OK, nic..	B	G495-2	2702	C	CLG-02				
30		Dichter Abschluss-Prüfung Leckmengen-AV	2-wertig (OK, nic..	B	G495-2	3402	C	CLG-02				
40		Ansprechmeldung-Prüfung Leckmengen-AV	2-wertig (OK, nic..	B	G495-2	3602	C	CLG-02				
50		Odorieranlage	ist Header									
60		Odoriermittelvorrat	ist Messpunkt							ODORIERMITTELVORRAT	W	
70		Heizungsanlage	ist Header									
80		Wasserdruckkontrolle Heizung	2-wertig (OK, nic..	B	G495-2	4302	C	CLG-02				
90		Gesamtanlage	ist Header									
100		Dichtheit Verbindungen	2-wertig (OK, nic..	B	G495-2	4402	C	CLG-02				
110		Be/Entlüftung Querschnitt frei	2-wertig (OK, nic..	B	G495-2	4502	C	CLG-02				
120		Abdichtung GAS/Odor-Anlagenräume	2-wertig (OK, nic..	B	G495-2	4602	C	CLG-02				
130		Anlagen Freigabe	Listenauswahl	B	G495-2	4702	C	G495ZB				

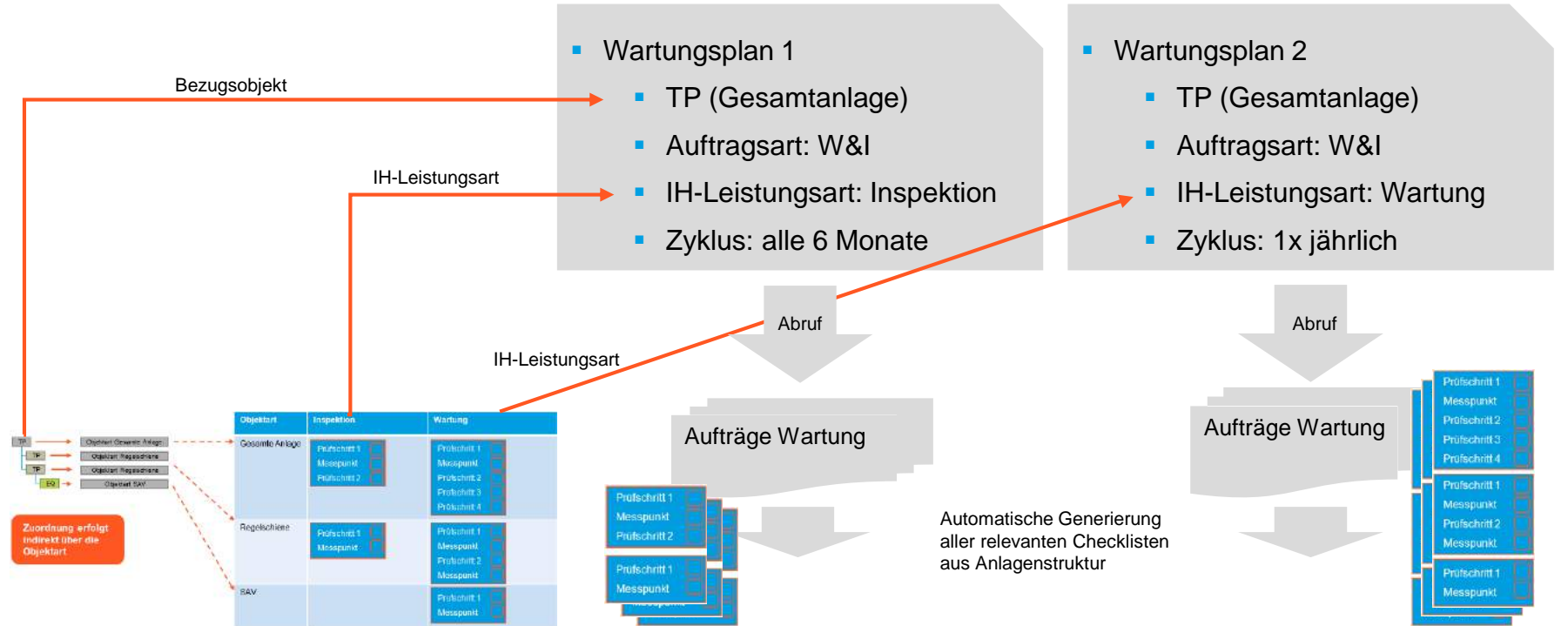
Generierung der Checklisten entlang der Anlagenstruktur

Datenmodell und Regeln zur Checklistenzuordnung: Checklistenvorlagen zu Objekten



Generierung der Checklisten in Abhängigkeit der Auftrags- und Instandhaltungsleistungsart

Datenmodell und Regeln zur Checklistenzuordnung: automatische Generierung je Auftrag



Checklisten bearbeiten

Papierlisten

- Papierlisten können zu jedem Zeitpunkt gedruckt werden
- Ausdruck der Prüfschritte mit den dazugehörigen Bewertungsmöglichkeiten
- Bei teilausgefüllten Checklisten werden alle Codes der nicht bewerteten Positionen ausgedruckt
- Optional können auch die Adressen der technischen Objekte ausgedruckt werden

CONVISTA

Im Zollhafen 15/17
50678 Köln

Ort Datum Unterschrift des Sachkundigen

Durchschrift erhalten

Unterschrift Kunde
Datum: 02.08.2017

**Funktions- und
Wartungscheckliste (G495
Regelschiene)**

Tech. Platz: Y-GO-GERA-RA006-P-8001 RA006 - Schiene 1
Auftrag: 4001409 Wartung - Gasanlage

Absperr-Armaturen

1. Gangigkeit-Prüfung
1.a Objektteile Gangigkeit-Prüfung

1.b Mängel in Ordnung
 nicht in Ordnung

2. Dichter Abschluss-Prüfung
2.a Objektteile Dichter Abschluss-Prüfung

2.b Mängel in Ordnung
 nicht in Ordnung

Filter

1. Äußere Prüfung
1.a Objektteile Äußere Prüfung

1.b Mängel in Ordnung
 nicht in Ordnung

2. Innere Prüfung
2.a Objektteile Innere Prüfung

2.b Mängel in Ordnung
 nicht in Ordnung

3. Reinigung
3.a Objektteile Reinigung

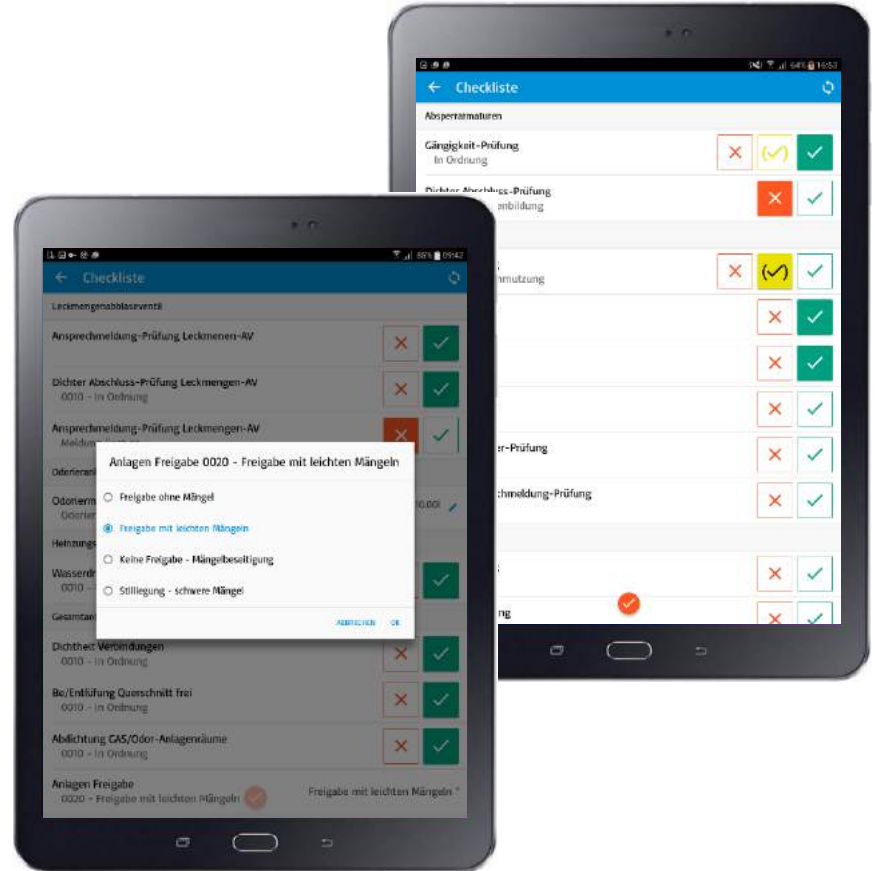
3.b Mängel in Ordnung

1

Checklisten mobil bearbeiten

ConVista IH2go (Bearbeitung auf Mobilgerät)*

- Checklisten stehen im Auftragsbezug zur Verfügung
- Intuitive Bearbeitung der Checkliste
- Texterfassung bei Negativbewertung
- Komplexe Bewertungen über Auswahl-Listen
- Erfassen von Messbelegen
 - Quantitative (Werteingabe)
 - Qualitativ (Listenauswahl)
- Bearbeitungsstatus wird angezeigt und kann geändert werden



*Setzt die mobile Lösung IH2go der ConVista voraus

Prüfung und Freigabe

Kontrolle durch fachlichen Verantwortlichen

- Checklisten zum Auftrag werden in der Struktur der techn. Objekte dargestellt
- Bearbeitungsstatus ermöglicht schnellen Überblick
- Gezielte Nachbearbeitung der Checkliste möglich
- Freigabe einzelner Checklisten zum Auftrag möglich
- Checkliste kann nach der Freigabe dem tech. Objekt als PDF angehängt werden

Dynamischer Checklistengenerator

Checkliste drucken | Speichern | Beenden | Checkliste löschen | Abschließen | Zeige offene Checklisten

Auftragsnummer: 4001029 | Richtung: - Gesaellage
Technischer Platz: Y-G0-GDRA-RA006-P-S001
Equipment:
Checklisten ID: 296
Text: Funktions- und Wartungscheckliste (G495 Reolechiene)

Angelegt von:
Geändert von:
Status:

Objektliste Objekthierarchie

Technische Objekte

Objekthierarchie	Bezeichnung	Status
Y-G0-GDRA-RA006	RA006 - CLG GDRMA	Freigegeben
Y-G0-GDRA-RA006-I	RA006 - Infrastruktur	
Y-G0-GDRA-RA006-I-GEBA	RA006 - Gebäude	
Y-G0-GDRA-RA006-I-GETE	RA006 - Gebäudetechnik	
Y-G0-GDRA-RA006-P	RA006 - Primärtechnik	
Y-G0-GDRA-RA006-P-S001	RA006 - Schiene 1	In Bearbeitung
Y-G0-GDRA-RA006-P-S002	RA006 - Schiene 2	Offen
Y-G0-GDRA-RA006-S	RA006 - Sekundärtechnik	
Y-G0-GDRA-RA006-S-EHSR	EHSR Technik	
41000804	SPS	
Y-G0-GDRA-RA006-S-FWAN	Fernwirkanlage	
58000027	DFU	

Checklistenpositionen

Objekt	Überschrift	P	Prüfschritt	Codegr	Code	Codegruppe	Code	Codegrp.	Code	L. MWert	Messergeb.	SoLwert	Abweichu	Ein	Text	Meßpunkt	Meldungstext
Y-G0	Absper		10														
			20	Gängigke	G495-2	Gän	CLG-02		in Ordnung								
			30	Dichter A	G495-2	Dich	CLG-02		in Ordnung								
Y-G0	Filter		40														
			50	Äußere P	G495-2	Äuß	CLG-02		nicht in Ordnung								
			60	Innere Pr	G495-2	Inn	CLG-02		in Ordnung								
			70	Reinigung	G495-2	Rein	CLG-02										
			80	Kondens						10,00	0,00	0,00	0,00			282	
			90	Staubanfal						3,00	0,00	0,00	0,00	kg		281	
			1	Einsatzw	G495-2	Eins	CLG-02										

Checklisten freigeben und festschreiben

Meldung

- Nach der Freigabe wird eine Meldung pro Checkliste und tech. Objekt generiert
- Meldungsposition
 - Jeder Checklistenpunkt entspricht einer Meldungsposition
 - Verwendung der in der Vorlage definierten Codegruppen und Codes

Messpunkte/Messbelege

- Erfasster Wert zum Messpunkt wird als Messbeleg angelegt

IH-Meldung anzeigen: IH-Wartungsmeldung

Meldung: 10000669 Z4 Funktions- und Wartungcheckliste (G495)
Meldungsstatus: MMAB

Meldung | Wartungs-/Arbeitsplan | Positionen

Nr.	Codegruppe	Objekt...	Objekttitel	Codegruppe	Schadensbild	Schadensbild
1	G495-2	0202	Gängigkeit-Prüfung	CLG-02	0010	in Ordnung
2	G495-2	0302	Dichter Abschluss-Prüfung	CLG-02	0010	in Ordnung
3	G495-2	0502	Äußere Prüfung	CLG-02	0010	in Ordnung
4	G495-2	0602	Innere Prüfung	CLG-02	0010	in Ordnung
5	G495-2	0702	Reinigung	CLG-02	0010	in Ordnung
6	G495-2	1002	Einsatzwechsel	CLG-02	0010	in Ordnung
7	G495-2	1102	Delta P-Anzeiger-Prüfung	CLG-02	0010	in Ordnung
8	G495-2	1202	Delta P-Ansprechmeldun...	CLG-02	0010	in Ordnung
9	G495-2	1402	Äußere Prüfung	CLG-02	0010	in Ordnung
10	G495-2	1602	Gas-SBV-Wartung	CLG-02	0010	in Ordnung
11	G495-2	1802	Wasser-SBV-Wartung	CLG-02	0010	in Ordnung
		?	Wasser-SAV-Wartung	CLG-02	0010	in Ordnung
		!	Dichter Abschluss-Prüfun...	CLG-02	0010	in Ordnung
		!	Dichter Abschluss-Prüfun...	CLG-02	0010	in Ordnung

Messbeleg anzeigen: Allgemeine Daten

Vorheriger Messbeleg... Letzter Messbeleg...

Messbeleg: 501
Messpunkt: 297 Typ: Meßpunkt allgemein
Messposition: OODRIERMITTELVORRAAT Odonormittelvorrat
Techn. Platz: Y-00-02BA-0A06
Bezeichnung: RA006 - CLG 00RNA

Belegdaten

Messzeitpunkt: 24.01.2017 / 15:59:24 Beleg nach Maßnahme
Merkmal: Y_00_ODRIERMITTELVORRAAT Odonormittelvorrat
MerkEinheit: l Liter
Messwert: 10
Skalwert: +
BewertungsCode:
Text:

Zusatzinformationen

Ableser: CFB100ER
VerarbeitungsStat.:

ConVista Checklisten mit SAP - IT-Basiert und Mobil

Ihre Vorteile

- Ablösung papiergebundener Checklisten
- Definierte Vorlagen an zentraler Stelle im SAP EAM System
- Checklisten basieren auf Standard SAP Objekten
- Verwendung vorhandener Kataloge
- Bearbeitung von Checklisten in verschiedenen Front-Ends
- Kontrolle und Freigabe der Ergebnisse an zentraler Stelle
- Festschreiben der Ergebnisse in SAP Objekten
- Systemgestützte Auswertung der Ergebnisse möglich
- Ergebnis der Checkliste als PDF-Datei am technischen Objekt



Christoph Frenken

Lead Consultant



Frank Ostwald

Vertrieb (ext.) SAP Instandhaltung

+49 173 4731 281

AssetManagement@ConVista.com

Vielen Dank
für Ihre Aufmerksamkeit!



ConVista Consulting AG

Im Zollhafen 15/17

50678 Köln-Rheinauhafen

Tel.: +49 221 88826-0

E-Mail: Info_Cologne@ConVista.com

www.ConVista.com

Germany, Switzerland, UK, Austria, Spain, USA, Hungary,
Russia, Serbia, Brazil, Israel, Singapore, India, France

Die Inhalte dieser Präsentation sind das geistige Eigentum der ConVista Consulting AG („ConVista“) und dementsprechend insbesondere urheberrechtlich geschützt. **Jede weitere Verwendung sowie die Weitergabe an Dritte** im Original, als Kopie, in Auszügen, elektronischer Form oder durch eine inhaltsähnliche Darstellung oder von abgeleiteten Ergebnissen **bedarf der Zustimmung der ConVista Consulting AG**. Dritte, zu denen diese Präsentation gleichwohl gelangt, werden ausdrücklich darauf hingewiesen, dass sie keine Rechtsfolgen aus der Kenntnisnahme dieser Präsentation herleiten können.

Da die in unseren Präsentationen enthaltenen Informationen und Angaben lediglich die jeweils aktuellen Gegebenheiten und unsere Einschätzungen wiedergeben, unterliegen diese Informationen und Angaben Änderungen der Gegebenheiten und unserer Einschätzungen, die hiermit ausdrücklich vorbehalten werden. ConVista ist nicht verpflichtet, auf Änderungen der Gegebenheiten und Einschätzungen von ConVista hinzuweisen.

Für die Erstellung von Präsentationen stützt sich ConVista unter anderem auf öffentlich zugängliche Informationen sowie auf Informationen und Angaben, die von dem Adressaten der Präsentation oder Dritten zur Verfügung gestellt wurden, ohne deren Richtigkeit, Vollständigkeit, Genauigkeit und Angemessenheit, zu überprüfen. Obwohl unsere Präsentationen sorgfältig erstellt werden, kann deshalb nicht ausgeschlossen werden, dass die in Präsentationen enthaltenen Informationen und Angaben unvollständig oder fehlerhaft sind.

Für die Durchführung von Projekten sind allein die hierzu geschlossenen bzw. künftig abzuschließenden Verträge maßgeblich.