



# Forum Vision Instandhaltung

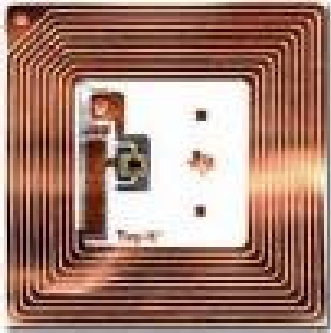
Wissen • Entwicklung • Dienstleistungen • Konzepte

# RFID

## in der Instandhaltung

### RFID in der Instandhaltung

- **macht Instandhaltungsarbeiten sicherer**  
durch Eindeutigkeit bei Zu- und Abschaltungen von Schaltanlagen
- **trägt zur Wertschöpfung bei**  
durch Reduzierung von Produktionsausfällen
- **reduziert die Instandhaltungskosten**  
durch besseres Ersatzteilmanagement  
Unterstützung einer zustandsorientierten Instandhaltung
- **erhöht die Anlagenverfügbarkeit**  
durch schnelleren Einsatz im Störfall
- **unterstützt eine mobile Instandhaltungsstrategie**
- **erhöht die Qualität von Instandhaltungsdaten**  
für eine lückenlose Dokumentation



# RFID in der Instandhaltung

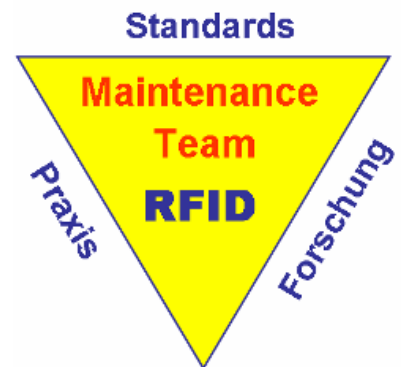
**RFID ist die Abkürzung für den englischen Begriff "Radio Frequency Identification".**

Dahinter verbirgt sich eine Technik, die mit Transponder versehene Objekte auf der Basis von Radiowellen erkennt. Der große Vorteil von RFID-Systemen gegenüber anderen Identifizierungssystemen besteht darin, dass Transponder nicht nur gelesen werden können, sondern auch beschreibbar sind.

Daraus ergeben sich eine Reihe von Anwendungsmöglichkeiten, die derzeit vor allem im Handel und in der Logistik genutzt werden. Für die Instandhaltung ist diese Technik von großem Interesse, da sie eine Unterstützung für viele Instandhaltungsaufgaben sein kann.

RFID findet u.a. Anwendung bei:

- Arbeitssicherheit (beispielsweise bei An- und Abschalten von Anlagen)
- Wartung/Inspektion
- Reserveteilmanagement
- Bauteilverfolgung und Messstellen-Identifikation
- Facility Management



## Maintenance Team RFID (MTR)

**Das Maintenance Team RFID (MTR) ist eine Kooperation von Anwendern, Anbietern und Forschern, die sich zum Ziel gesetzt haben, die Potentiale der RFID-Technik für die Instandhaltung einer breiten Öffentlichkeit transparenter zu machen und Forderungen an diese Technik aus Sicht der Instandhaltung zu formulieren und zu veröffentlichen. Die Mitglieder kommen aus der Industrie, der Hard- und Software-Branche, zwei Fraunhofer-Instituten, der Universität Dortmund und vom VDI:**

### **Anwender:**

Frank Bruderreck, STEAG KETEK IT GmbH, Oberhausen  
Dr. Werner Martin, Aluminium Norf GmbH, Neuss  
Thomas Rauch, Rhein Papier GmbH, Köln-Hürth

### **Anbieter:**

Dr. Karsten Huffstadt, GAB mbH, Plattling  
Sylvo Jäger, Microsensys GmbH, Erfurt  
Diethelm Schüller, FAG Industrial Services, Herzogenrath  
Dr. Johannes Weisbrod, StepConsult GmbH, Maikammer

### **Ansprechpartner der Gruppe:**

Dr. Werner Martin  
Email: [werner.martin@alunorf.de](mailto:werner.martin@alunorf.de)

### **Forschung:**

Cathrin Plate, Fraunhofer-Institut (IFF), Magdeburg  
Dr. Thomas Heller, Universität Dortmund (LFO)  
Dr. Thomas Lange, Fraunhofer-Institut (IML), Dortmund

### **Standards:**

Dr. Johannes Mandelartz, VDI-ADB, Düsseldorf  
Daniel Gras, Universität Dortmund (FLog)