

Forum Vision Instandhaltung

Wissen • Entwicklung • Dienstleistungen • Konzepte

RFID

ist die Abkürzung für "Radio Frequency Identification".

Dahinter verbirgt sich eine Technik, die mit Transponder versehene Objekte auf der Basis von Radiowellen erkennt. Der große Vorteil von RFID-Systemen gegenüber anderen Identifizierungssystemen besteht darin, dass Transponder nicht nur gelesen werden können, sondern auch beschreibbar sind.

Daraus ergeben sich eine Reihe von Anwendungsmöglichkeiten, die derzeit vor allem im Handel und in der Logistik genutzt werden. Für die Instandhaltung ist diese Technik von großem Interesse, da sie eine Unterstützung für viele Instandhaltungsaufgaben sein kann.

RFID findet u.a. Anwendung bei:

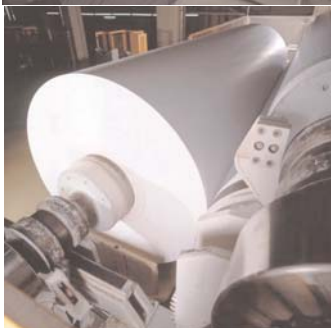
Arbeitssicherheit (z.B. beim An- und Abschalten von Anlagen)

Wartung/Inspektion

Reserveteilmanagement

Bauteilverfolgung und Messstellen-Identifikation

Facility Management



RFID

in der Instandhaltung

macht Instandhaltungsarbeiten sicherer

durch Eindeutigkeit bei Zu- und Abschaltungen von Schaltanlagen

trägt zur Wertschöpfung bei

durch Reduzierung von Produktionsausfällen

reduziert die Instandhaltungskosten

durch besseres Ersatzteilmanagement und Unterstützung einer zustandsorientierten Instandhaltung

erhöht die Anlagenverfügbarkeit

durch schnelleren Einsatz im Störfall

unterstützt eine mobile Instandhaltungsstrategie

erhöht die Qualität von Instandhaltungsdaten

für eine lückenlose Dokumentation



Das Maintenance Team RFID (MTR) ist eine Kooperation von Anwendern, Anbietern und Forschern, die sich zum Ziel gesetzt haben, die Potentiale der RFID-Technik für die Instandhaltung einer breiten Öffentlichkeit transparenter zu machen und Forderungen an diese Technik aus Sicht der Instandhaltung zu formulieren und zu veröffentlichen.

Die Mitglieder kommen aus der Industrie, der Hard- und Software-Branche, zwei Fraunhofer-Instituten, der Universität Dortmund und vom VDI:

Anwender



Frank Bruderreck, Evonik Energy Services GmbH, Essen
Dr. Werner Martin, Aluminium Norf GmbH, Neuss
Thomas Rauch, Rhein Papier GmbH, Köln-Hürth
Christian Kempkes, Hüttenwerke Krupp Mannesmann GmbH, Duisburg

Anbieter



Dr. Karsten Huffstadt, GAB mbH, Plattling
Sylvo Jäger, Microsensys GmbH, Erfurt
Diethelm Schüller, FAG Industrial Services, Herzogenrath
Dr. Johannes Weisbrod, StepConsult GmbH, Maikammer
Klaus Dargahi, smart-TEC GmbH & Co. KG, Oberhaching

Forschung



Cathrin Plate, Fraunhofer-Institut (IFF), Magdeburg
Dr. Thomas Heller, Universität Dortmund (LFO)
Dr. Thomas Lange, Fraunhofer-Institut (IML), Dortmund

Standards

Dr. Johannes Mandelartz, VDI-ADB, Düsseldorf
Daniel Gras, Universität Dortmund (FLog)

Leiter der Gruppe Dr. Werner Martin

Email: werner.martin@alunorf.de